宝山钢铁股份有限公司暂行供货技术条件

家电面板用冷连轧钢板及钢带

BZJ471-2009
代替 BZJ 471-2003

1 范围

本暂行供货技术条件适用于宝山钢铁股份有限公司生产的家电面板用冷连轧钢板及钢带（以下简称钢板及钢带）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本暂行供货技术条件的引用而成为本暂行供货技术条件的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本暂行供货技术条件，然而，鼓励根据本暂行供货技术条件达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本暂行供货技术条件。

GB/T 228-2002　金属材料　室温拉伸试验方法
GB/T 230.1-2004　金属洛氏硬度试验　第 1 部分：试验方法（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺）
GB/T 2523-2008　冷轧金属薄板（带）表面粗糙度和峰值数的测量方法
Q/BQB 401　冷连轧钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
Q/BQB 408　冲压用冷连轧钢带

3 分类及代号

3.1 钢板及钢带的牌号及用途应符合表 1 规定。

表 1

牌　号	用　途		特点
BLC－JD1	喷涂用	洗衣机外板	烘烤硬化性
BLC－JD2		冰柜外板	
BLC－JD3		冰箱侧板及喷涂用小冰箱面板	
BLD－JD1	覆膜用	深冲用冰箱覆膜面板	抗时效性
BLD－JD2		冲压用冰箱覆膜面板	
BLD－JD3		一般用冰箱覆膜面板	

4　尺寸、外形、重量、表面质量及允许偏差

4.1 各牌号钢板及钢带的可供规格应符合表 2 的规定。

4.2 钢带内径

钢带的可选择内径为 420mm、508mm、610mm。通常情况下，冰箱面板用的钢带内径为 508mm 和 420mm。订货时，供需双方应按用途协商确定适用的钢带内径。

4.3 不平度

4.3.1 钢板不平度应符合表 3 的规定。

4.3.2 其他尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 Q/BQB401 的规定。

表 2　　单位：mm

牌　号	厚　度	宽　度
BLC-JD1	0.45～0.60	700～1280
	＞0.60～1.30	800～1350
BLC-JD2	0.45～0.60	700～1250
	＞0.60～1.30	800～1350
BLC-JD3	0.45～0.60	700～1280
	＞0.60～1.30	800～1400
BLD-JD1	0.50～0.60	700～1280
	＞0.60～1.30	800～1350
BLD-JD2	0.50～0.60	700～1250
	＞0.60～1.30	800～1350
BLD-JD3	0.50～0.60	700～1280
	＞0.60～1.30	800～1400

表 3

牌 号	不平度(mm)
BLC-JD1	≤3.0
BLC-JD2	≤3.0
BLC-JD3	≤2.5
BLD-JD1、BLD-JD2、BLD-JD3	≤2.0

5 技术要求

5.1 化学成分

对于牌号为 BLC－JD1、BLC－JD2、BLC－JD3 的钢板及钢带，其化学成分应符合 Q/BQB408 中牌号 BLC 的规定；对于牌号为 BLD－JD1、BLD－JD2、BLD－JD3 的钢板及钢带，其化学成分应符合 Q/BQB408 中牌号 BLD 的规定。

5.2 力学性能

钢板及钢带的力学性能应符合表 4 的规定。

表 4

牌 号	屈服强度 MPa	硬度 HR30T
BLC-JD1	-	45～55
BLC-JD2	-	46～56
BLC-JD3	-	48～58
BLD-JD1	170～220	≤46
BLD-JD2	195～245	≤51
BLD-JD3	200～260	≤52

5.3 表面质量

5.3.1 对牌号为 BLC－JD1、BLC－JD2、BLC－JD3 的钢板及钢带，允许存在少量轻微无手感的表面缺陷；对牌号为 BLD－JD1、BLD－JD2、BLD－JD3 的钢板及钢带，不允许存在影响涂漆后的外观质量的缺陷。

5.3.2 钢板及钢带的平均粗糙度及平均峰值密度按表 5 规定。供方如能保证，可不提供平均粗糙度和平均峰值密度的数据。

表 5

牌 号	平均粗糙度 Ra (μm)	平均峰值密度 PC
BLC-JD1	≥0.8	-
BLC-JD2	≥0.8	-
BLC-JD3	≥0.8	-
BLD-JD1	≥1.1	≥80
BLD-JD2	≥1.1	≥80
BLD-JD3	≥1.0	≥80

6 检验和试验

6.1 钢板及钢带的外观用肉眼检查。

6.2 钢板及钢带的尺寸、外形应用合适的测量工具测量。

6.3 钢板及钢带应按批验收，每个检验批应由不大于 30 吨的同牌号、同规格、同加工状态的钢板及钢带组成。

6.4 每批钢板及钢带的检验项目、试验数量、取样方法和试验方法应符合表 6 规定。

表 6

检验项目	试验数量（个）	取样方法	试验方法
拉伸试验	1/批	GB/T 2975	GB/T 228
硬度试验	2/批		GB/T 230.1
表面粗糙度	—		GB/T 2523

7 其他

钢板及钢带的其他要求（包括订货所需信息、复验、包装、标志及检验文件、数值修约等）应符合 Q/BQB408 的相关规定。